


ОКП 54 7220

УДК
Группа Д 75

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
ООО «ЛУКОЙЛ-
Пермнефтеоргсинтез»




В.И. Якунин
« 04 » 2003г.

**МЕШКИ БУМАЖНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ
ВЛАГОПРОЧНЫЕ ДЛЯ ЗАТАРИВАНИЯ НЕФТЕБИТУМА**


ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 5472-122-00148636-2002

СОГЛАСОВАНО

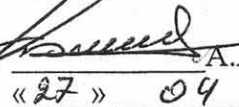
Дата введения с 2003-05-15
Главный технолог

Генеральный директор
ООО «ЛУКОЙЛ-
Пермнефтепродукт»


В.А. Крылов
« 24 » 04 2002г.


В.В. Журавлева
« 05 » 05 2002г.

Начальник управления
качеством и сертификацией



А.А. Варфоломеев
« 27 » 04 2002г.

ОАО «Сегежский ЦБК»
письмо № 8/3080
от 24.04.2003.

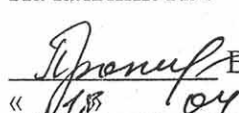
Начальник управления
промышленной безопасности
и экологии


С.А. Ощепков
« 24 » 04 2002г.

Главный инженер ПМиНБ


В.Э. Штеба
« 24 » 04 2002г.

Начальник ИЛ


В.В. Пронина
« 14 » 04 2002г.

Настоящие технические условия распространяются на бумажные комбинированные влагопрочные мешки, предназначенные для затаривания строительного нефтебитума, вырабатываемого ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез».

Обязательные требования изложены в пунктах 1.3.7., 1.3.8.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе: «Мешок бумажный СПМ 4/1- комб. по ТУ 5472-122-00148636-2002».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Мешки бумажные комбинированные влагопрочные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2 Основные параметры и размеры мешка:

длина мешка (L) – (94 ± 1) см.

ширина мешка (B1) - $(42 \pm 0,5)$ см.

ширина боковых складок мешка (B2) – $(8 \pm 0,5)$ см.

Вид мешка должен соответствовать эскизу 1 (Приложение А).

1.3 Марка и характеристики.

1.3.1 Мешки бумажные комбинированные влагопрочные изготавливаются с первым внутренним слоем из мешочной бумаги ламинированной полиэтиленом с антиадгезионным покрытием на основе силиконовых материалов и тремя слоями из непропитанной мешочной бумаги по ГОСТ 2228.

Марка мешков обозначается «СПМ 4/1-комб.».

1.3.2 Мешки применяются для затаривания горячего нефтебитума.

1.3.3 Срез верхнего края мешка должен быть перпендикулярным по отношению к боковым кромкам мешка. На расстоянии $15 (+5; - 10)$ мм от верхнего края мешка слои должны быть поперечно склеены.

Продольный клеевой шов в мешках должен иметь нахлест не менее 3,0 см.

1.3.4 Сшитые мешки должны иметь с боковых сторон по одному внутреннему и по два наружных сгиба.

1.3.5 Нижний край мешка должен быть прошит трёхниточным швом с крепированной бумажной лентой хлопчатобумажными или синтетическими нитями и дополнительно проклеен крепированной лентой шириной $7 \pm 0,5$ см».

Мешки должны быть сшиты трехниточным швом. Для сшивки мешков применяются хлопчатобумажные или синтетические нити – две прошивочные и одна прокладочная ровничного вида по нормативным документам. Хлопчатобумажные или синтетические нити должны обеспечивать прочность сшивки мешка.

Расстояние ниточного шва от края мешка должно составлять (15 ± 2) мм., срез должен быть перпендикулярным по отношению к боковым кромкам мешка.

Длина стежка ниточного шва должна составлять 10 ± 2 мм. Допускается длина стежка ниточного шва (11 ± 2) мм при обеспечении установленной прочности мешков.

1.3.6 Масса (нетто) нефтебитума в четырехслойном мешке составляет $39,5 \pm 0,3$ кг. Рекомендуемая предельная масса продукции в мешке – 40 кг.

1.3.7 Прочность мешка характеризуется показателем сопротивления ударам при свободном падении.

1.3.8 Число ударов при испытании открытых мешков должно соответствовать нормам:

- высота сбрасывания – 30 см.
- число ударов - 9

1.3.9 В мешках не допускаются следующие дефекты:

- разрывы, отверстия;
- клеевые пятна, приводящие к склеиванию мешков;
- прерывистость клеевых и ниточных швов;
- отсутствие нахлеста в продольном шве;
- швы, не закрытые крепированной лентой;
- отслаивание внутреннего антиадгезионного покрытия.

1.3.10 По согласованию с потребителем на поверхность мешков может быть нанесена цветная печать.

1.4 Маркировка, упаковка.

1.4.1 Маркировка.

1.4.1.1 На каждую кипу мешков наклеивают бумажный ярлык в соответствии с ГОСТ 14192 и в соответствии с ГОСТ Р 51121 указывают данные, характеризующие продукцию:

- наименование продукции;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- основное предназначение продукции;
- юридический адрес предприятия-изготовителя;
- марка, размеры и слойность мешков;
- количество мешков в кипе;
- дата изготовления;
- номер упаковщика;
- обозначение настоящих ТУ.

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

1.4.1.2 На каждую кипу мешков наклеивают ярлык по ГОСТ 14192 с предупредительной надписью «Не бросать», а также манипуляционными знаками «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

Допускается совмещение на одном ярлыке транспортной маркировки (в том числе предупредительных надписей и манипуляционных знаков) с маркировкой, характеризующей продукцию.

1.4.1.3 На мешок наносится маркировка в соответствии с согласованным дизайном. При изменении сведений содержащихся на маркировке, дизайн – согласовывается сторонами.

1.4.2 Упаковка.

1.4.2.1 Мешки укладывают в кипы.

В кипе должны быть мешки одной марки, размера и слойности.

Количество мешков в кипе составляет 1200 шт.

1.4.2.2 Кипы прессуют, упаковывают в стрейч-пленку и затягивают в поперечном направлении двумя поясами нагартванной и полунагартванной упаковочной ленты по ГОСТ 3560 и ГОСТ 503.

В местах соединения концы упаковочной ленты должны быть закреплены пряжками или внахлест. Концы ленты должны быть затянуты таким образом, чтобы они не мешали погрузочно-разгрузочным работам и не повреждали мешки.

Допускаются другие виды упаковывания, обеспечивающие сохранность мешков.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Мешки бумажные не токсичны, в обращении безопасны. Мешки являются горючим материалом, пожароопасны.

При хранении и эксплуатации мешки следует защищать от источников нагревания и прямых солнечных лучей, соблюдать правила пожарной безопасности.

При загорании мешки следует тушить любыми средствами пожаротушения.

2.3 Пожароопасность материалов – по ГОСТ 12.1.044, пожарная безопасность – по ГОСТ 12.1.004.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Мешки принимают партиями.

Партией считают количество мешков одного типа, марки, размера и слойности, оформленных одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- номер партии и дату выпуска;
- марку, размер и слойность мешка;
- количество мешков в отгруженной партии;
- обозначение настоящих ТУ.

3.2 Для проверки соответствия мешков требованиям настоящих ТУ предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания.

При этом контролируют внешний вид, качество изготовления, размеры и показатель прочности мешков при сбрасывании.

3.3 Для контроля качества мешков от партии отбирают выборку в количестве 20 штук.

3.4 Партию считают соответствующей требованиям настоящих технических условий, если в выборке окажется не более двух мешков, не соответствующих требованиям настоящих технических условий.

Если в выборке окажется более двух мешков, не соответствующих требованиям настоящих ТУ, то проводят контроль на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Если в первой выборке не обнаружено мешков, не отвечающих требованиям испытаний на прочность, то мешки, отобранные во вторую выборку, на прочность не испытывают.

По результатам испытания удвоенной выборки партию считают соответствующей требованиям настоящих ТУ, если не более четырех мешков не соответствуют требованиям настоящих ТУ.

Потребитель имеет право производить контрольную проверку получаемых мешков на соответствие их требованиям настоящих технических условий.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Перед испытанием мешки должны кондиционироваться не менее 8 часов в помещении с относительной влажностью воздуха (50 ± 2)% и температурой (23 ± 1)°С.

4.2 Для проведения испытания сопротивления ударам при свободном падении от выборки отбирают 50% мешков.

При получении дробных чисел количество мешков округляют в сторону увеличения.

4.3 Проверку качества изготовления мешков производят визуально.

Размеры мешков измеряют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью измерения не более 1,0 мм.

4.4 Проверку прочности мешков на число ударов (сбросов) и оформление протокола испытаний осуществляют по ГОСТ 2226: подпункты 3.4.1.1, 3.4.1.2, 3.4.1.3, 3.4.3.1, 3.4.4. Для испытания мешков используется аппарат Петухова.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Мешки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование мешков пакетами осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретных видах транспорта.

5.2 Транспортные средства должны быть чистыми, сухими, не должны иметь острых выступающих деталей. При необходимости транспортные средства должны выстилаться бумагой или картоном. При наличии острых выступающих деталей они должны быть обернуты бумагой или другими материалами.

5.3 Вагоны и контейнеры должны быть отобраны и подготовлены к транспортированию мешков в противопожарном отношении в соответствии с правилами, действующими на железнодорожном транспорте.

Кипы мешков в вагоне должны укладываться таким образом, чтобы при толчках были исключены сдвиги, а также наваливания мешков на двери вагона.

5.4 Мешки должны храниться в закрытых, чистых и хорошо проветриваемых складских помещениях, обеспечивающих защиту мешков от воздействия атмосферных осадков, почвенной влаги, повышенной температуры, источников тепла.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Выгрузка и хранение порожних мешков.

6.1.1 Выгрузку кип из транспортных средств осуществляют с помощью погрузочно-разгрузочных механизмов.

При выгрузке мешки не должны повреждаться.

6.1.2 Кипы мешков должны укладываться в устойчивые штабеля на деревянные поддоны.

6.2 Наполнение мешков.

6.2.1 Мешки должны заполняться в помощью специальных наполнительных машин и приспособлений. Степень заполнения открытого мешка не должна превышать 95% его вместимости.

6.2.2 Наполненные открытые мешки должны зашиваться на швейных машинах типа NEWLONG.

6.2.3 При затаривании продукции в открытые мешки прошивку после их заполнения производят по крепированной ленте, с использованием прокладочных нитей, двойной полоски бумаги, шнуров или других прокладочных материалов.

При необходимости полученный шов дополнительно герметизируется термосвариваемыми лентами или липкими лентами на бумажной основе по нормативно-технической документации.

6.2.4 Высота падения наполненных мешков на транспортер не должна превышать 30 см.

6.3 Хранение наполненных мешков.

6.3.1 Наполненные мешки должны храниться в складских помещениях, уложенными в штабель на металлических, пластиковых или деревянных поддонах, решетках, настилах.

При необходимости допускается хранение наполненных мешков на открытых площадках

6.3.2 Не допускается штабелировать мешки в вертикальном положении.

6.4 Погрузка и транспортирование наполненных мешков.

6.4.1 Транспортные средства должны соответствовать требованиям пункта 5.2.

6.4.2 При погрузке мешков в транспортные средства мешки не должны повреждаться погрузочно-разгрузочными механизмами. Не допускается резкое сбрасывание мешка.

6.4.3 Не допускается ходить по штабелям мешков. При необходимости должны применяться специальные настилы (трапы). Настилы не должны иметь выступающих и острых деталей.

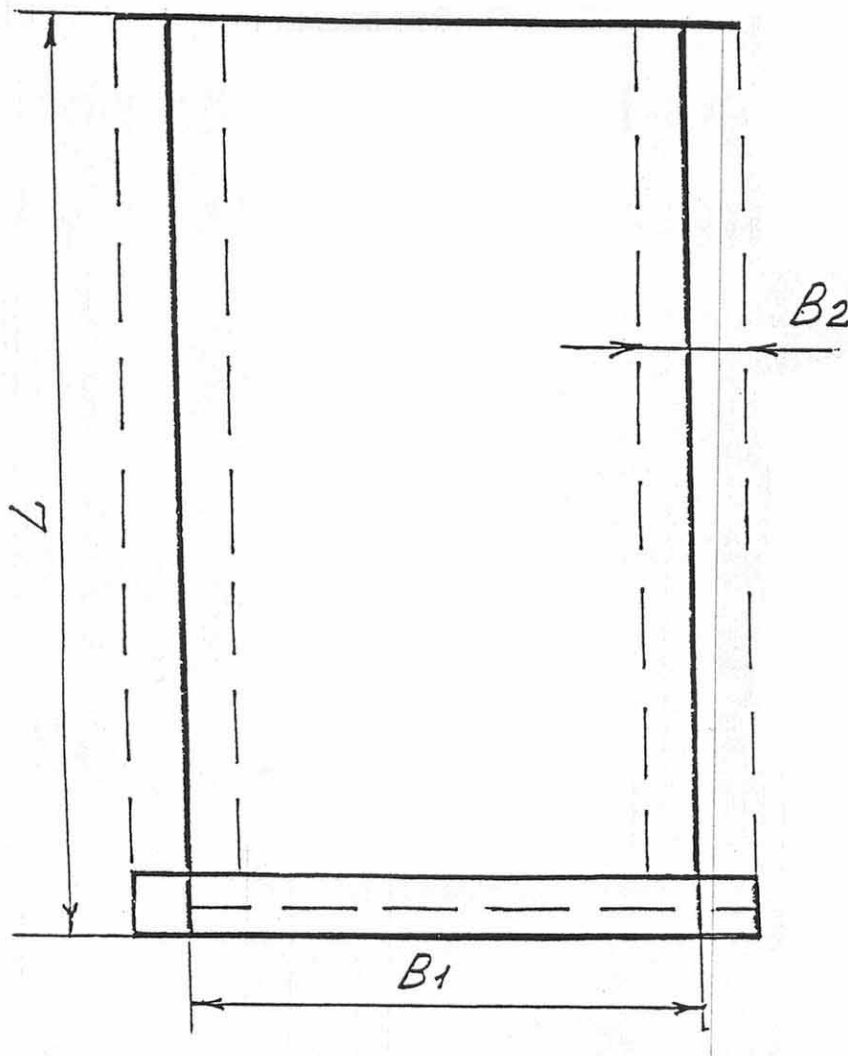
7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие бумажных мешков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий их эксплуатации.

Гарантийный срок хранения мешков 1 год со дня изготовления.

П Е Р Е Ч Е Н Ь
стандартов, на которые даны ссылки в ТУ 5472-122-00148636-2002

ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические.
ГОСТ 503-81	Лента холоднокатанная из низкоуглеродистой стали.
ГОСТ 2226-88	Мешки бумажные.
ГОСТ 2228-81	Бумага мешочная.
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ Р 51121-97	Товары непродовольственные. Информация для потребителя.



Эскиз 1. Вид мешка марки СПМ 4/1-комб.

$L = (94 \pm 1)$ см.

$B_1 = (42 \pm 0,5)$ см.

$B_2 = (8 \pm 0,5)$ см.